



디지털코드텍

라벨 제작 과정



라벨 제작 과정

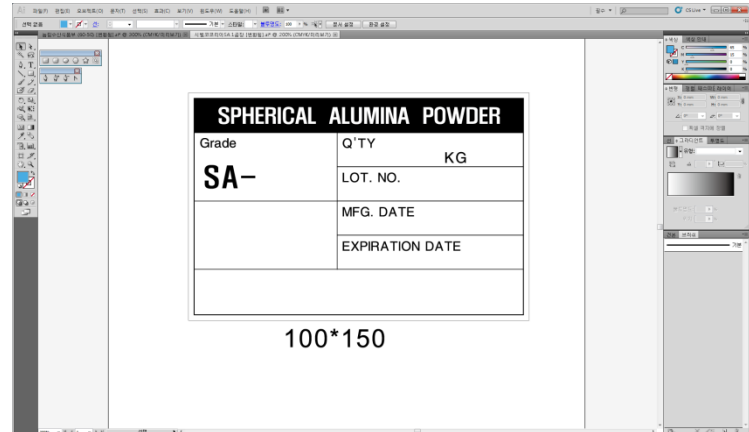
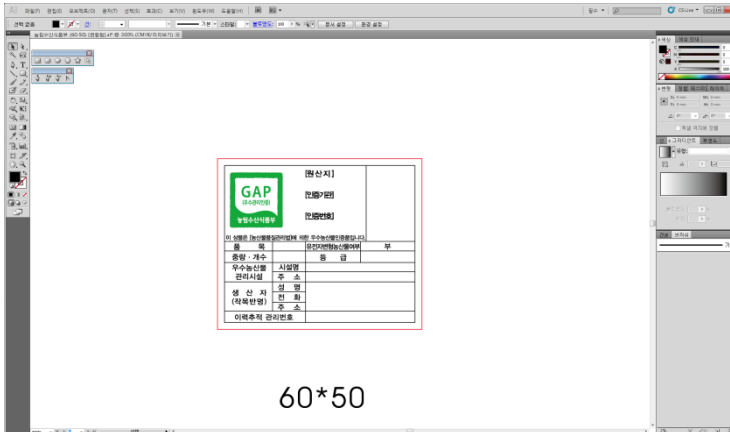
1. 라벨 제작 의뢰 접수

고객의 요구에 맞는 라벨 디자인 접수(디자인, 규격, 사용용도, 재질, 수량, 색상 등)



2. 디자인 작업 후 고객의 승인 후, 라벨 제작 착수-

기본 제작 기간은 대략 긴급 제작은 5일, 일반 제작은 7일 정도 소요됨.



라벨 제작 과정

3-1. 필름제작

디자인 된 파일을 필름 제작업체에 의뢰(제작기간 1일). 색상에 따라 각각 필름 제작
(ex: 1도 인쇄- 필름1장, 4도(CMYK) 인쇄- 필름4장)



3-2. 원단 구매

원단의 종류에 따라 도착 기간은 1,2일(ART, 감열-종이계열),
3,4일(유포, PET, 데드론 등-필름계열)
7~15일(특수 합지, 리무벌, 이중지 등 - 특수제품) 정도 소요됨.

+ 라벨 바탕색상이 전면으로 들어갈 경우 색상코팅 업체의뢰. 추가로 1~2일 정도 소요됨.



3-3. 목형제작

라벨 규격에 맞게 목형 칼 제작 의뢰(1, 2일)



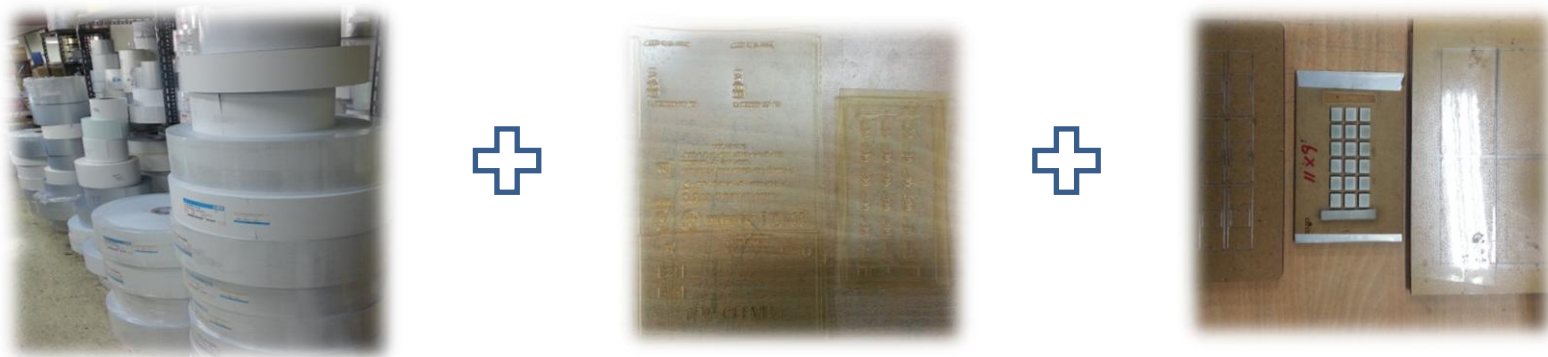
라벨 제작 과정

4-1. 필름 도착 후, 필름에 수량 맞게 각각 수지 판(실제 인쇄 잉크가 묻는 판) 제작 -2시간 소요됨.
(ex: 1도 인쇄- 필름1장 → 수지 판 1개, 4도(CMYK) 인쇄- 필름4장 → 수지 판 4개)



4-2. 원단 및 목형 칼 도착

5. 작업 준비 완료



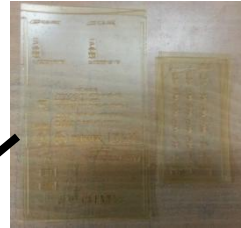
라벨 제작 과정

6. 라벨 생산

6-1. 원단을 기계에 안착



6-2. 수지를 각 색상(CMYK) + 2색 (별색) 추가 롤러에 장착 후, 잉크를 수지에 묻혀 인쇄



검정



빨강



노랑



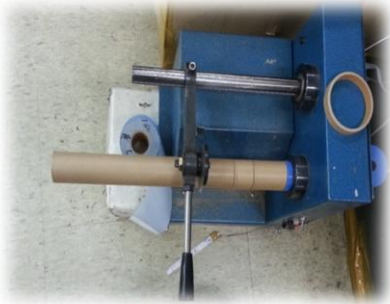
파랑

6-3. 목형 칼로 인쇄된 원단에 규격에 맞게 재단 후 ROLL 로 생산



라벨 제작 과정

7. ROLL로 완성된 라벨을 양 옆면의 필요 없는 원단 부분을 잘라내고 프린터에 들어가는 크기로 제작함.



8. 제품 포장 후, 배송